



Yuu ai
SEIKI

Company Profile

会社紹介 ～ ユーアイ精機株式会社

Company Profile ～ 概要 General information

会社名 Name : ユーアイ精機株式会社 Yuu ai Seiki Co., Ltd

設立年 Date of Establishment : 昭和44年 1969

代表者 Representative : 水野一路 Kazumichi Mizuno

売上高 Sales amount : 3億円 300million Yens, as 2012

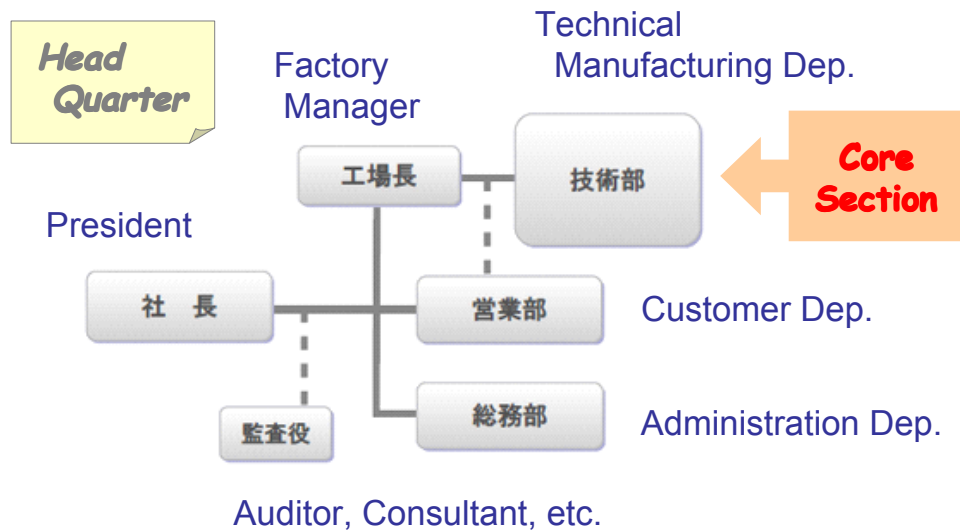
社員数 Number of Employees : 16 persons, as 2013

所 属 Membership : 尾張旭市商工会 Owari-Asahi SCCI

日本マグネシウム協会 * 賛助会員

Japan Magnesium Association * supporting member

Company Profile ～ 組織図 Organization Chart



Company Profile ～ あゆみ History

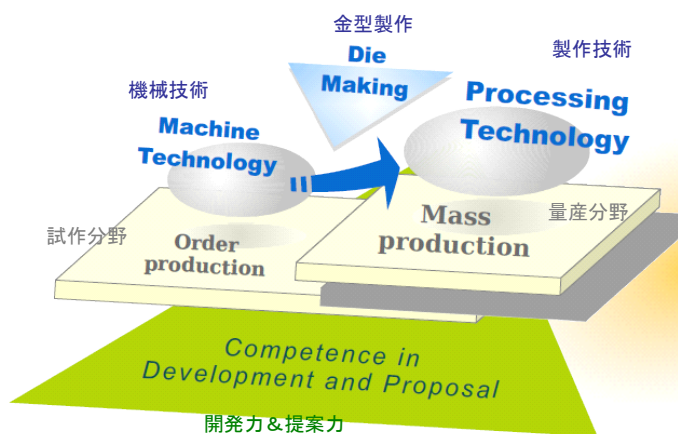
- 1969 前代表(故) 水野照夫 会社設立 (尾張旭市 本社工場)
Established the company (HQ), by the former president Teruo Mizuno.
- 1978 守山工場 開所 Established Moriyama branch-factory (Nagoya)
- 1988 天子田工場 開所 Established Amakoda branch-factory (Nagoya)
- 2003 本社工場集約 Reinforced the main factory (HQ), closing the others.
- 2006 前代表の逝去に伴い、水野一路 代表取締役役に就任
Became Kazumichi Mizuno as president, passed away Teruo, his father.
- 2010 グループ体制を設立 Started the partnership "Yuu ai Group".
- 2011 「ユーアイ・ビジョン」作成 Set "Yuu ai Vision" as Vision for the future.
- 2012 「マグネシウム合金」プレスの試作開発プロジェクトを開始
Started the project "Research of Press forming with Magnesium Alloy".

事業紹介 Our Business

Yon...I
SEIKI

事業紹介 Our Business

技術ビジョン Our Vision for Technology



どこにいても
グローバルを
目指していこう。

**Aim for
Global world,
wherever live.**

事業紹介 Our Business

事業内容、主要製品 Our Business and Product

Resarch & Development

*Press forming of various "Magnesium Alloy" sheets ;
for Designing of Future car, life gear & products etc.*

研究開発分野

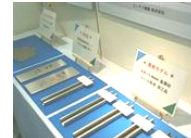
マグネシウム合金
プレス加工技術

YUAI
SEIKI

<http://www.yuai-seiki.co.jp/>

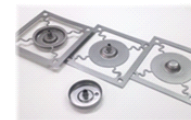
製作事業

高精度金型製作
機械加工技術



High precision die making and Machining

*Manufacturing various parts by Press, MC & Wire-cut ;
for Trial use of car parts, Prototyping & Testing etc.*



事業紹介 Our Business

製作事業 主要顧客 Business domain ; Main clients

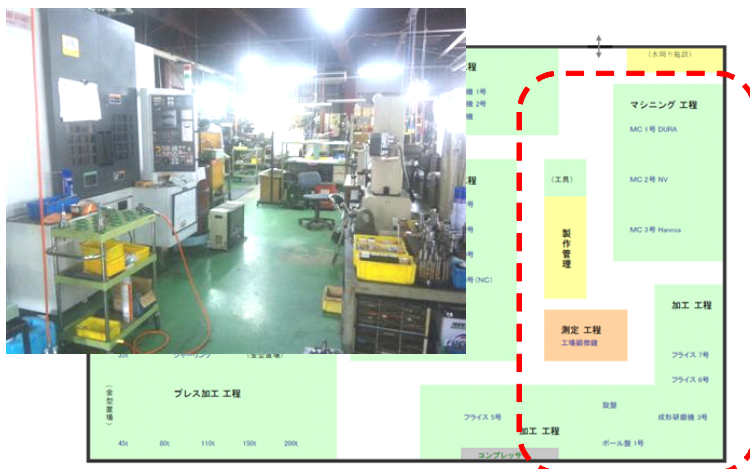
- ◆ 自動車部品メーカー Car parts industry ;
シロキ工業株式会社 Shiroki Corporation (Toyokawa)
中庸スプリング株式会社 Chuyo Spring Co., Ltd. (Nagoya)
- ◆ ガス機器メーカー Gas appliance industry ;
パロマ工業株式会社 Paloma Co., Ltd. (Nagoya)
- ◆ 商社メーカー Trading co. with manufacturing ;
興和株式会社 Kowa Co., Ltd. (Nagoya)

製作現場 Inside of factory

Yon...I
SEIKI

製作現場 Inside of factory

小さいながら必要十分な設備 - 社外の協力会社もあります。
Small but Enough in basic processes, with suppliers outside.



製作現場 Inside of factory

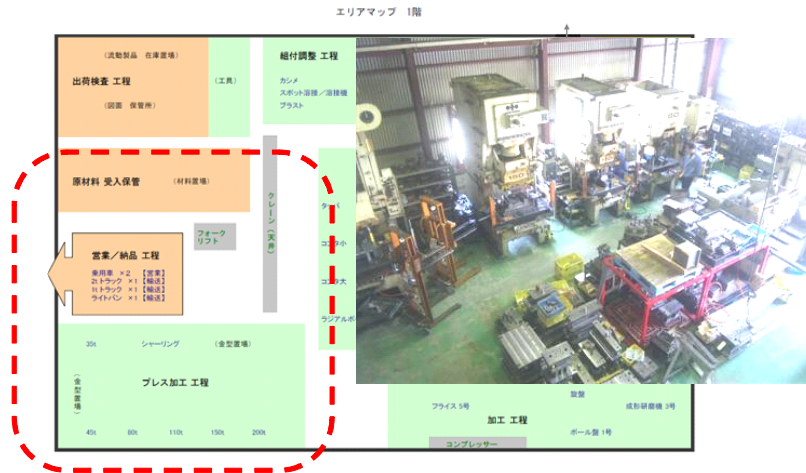
プレス工程は当社の得意とするところです。
Press area; High quality in Men & Methods - with old but good Machines.

エリアマップ 1階

The floor plan includes the following areas:

- 活動製品 在庫室 (Active Product Inventory Room)**: Top left orange area.
- 出荷検査工程 (Shipping Inspection Process)**: Middle left orange area.
- 工具 (Tools)**: Top right green area.
- 組付調整工程 (Assembly Adjustment Process)**: Middle right green area.
- 原材料 受入保管 (Raw Material Reception Storage)**: Bottom left orange area.
- 営業/納品工程 (Sales/Delivery Process)**: Bottom left orange area, highlighted with a red dashed line.
- フォークリフト (Forklift)**: Middle right green area.
- プレス加工工程 (Press Processing Process)**: Bottom right green area, highlighted with a red dashed line.
- シャワーラップ (シャワーラップ) (Shower Wrap) (金型室) (Mold Room)**: Bottom right green area.
- 25% (金型室) (Mold Room)**: Bottom right green area.
- 加工工程 (Processing Process)**: Bottom right green area.
- プレス機 5号 (Press Machine No. 5)**: Bottom right green area.
- 成形機 3号 (Forming Machine No. 3)**: Bottom right green area.
- ボール盤 1号 (Ball Mill No. 1)**: Bottom right green area.
- コンプレッサー (Compressor)**: Bottom right green area.

The inset photo shows the interior of the factory, featuring large machinery, workers, and a red forklift.



開発事業 R&D project

Yon..I
SEIKI

Summary

「マグネシウム合金」室温プレス用金型 試作開発 プロジェクト 2012年度

Research for the possibility of
Press forming "Magnesium Alloy" sheet
in thermally neutral environment.
[2012]

You..I
SEIKI

「マグネシウム合金」室温プレス用金型 試作開発 プロジェクト



次世代自動車を視野に

Aiming for Future Car's parts, etc.

愛知県補助金事業

With Federal fund of Aichi pref.

新聞報道、問合せ多数

Hit the headlines of business paper,
massive response from makers,
trading companies, etc.

「3ステップトライ」で反復検証 Try by 3 steps.

- I プレトライ: 通常材でプレス技術の妥当性を再確認
Pre-try; Validation of pressing ability with other material.
- II . トライー1: 通常金型の加エレベルをマグネ合金で概括
Try-1; Press Mg sheet by the normal die for resarching.
- III. トライー2: 専用金型を開発、製作・検証・調整
Try-2; Press Mg sheet by the special die for testing.

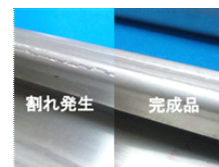


2012年度の結果 ～ II. トライー1までの到達を果たした
In 2012 we had been reaching to Try-1; with various samples...

最終 Last Test ; 11月終了時 In Nov, 2012 as the final.

最も厚い試材（1.4mm）直角曲げに成功

Breakthrough - flexed to the square by pressing ordinal
way and method - toward the sheet 1.4mm-thick.



- ◆ 割れを防ぐ前処理
事前加熱＋直前加熱（250℃）
Material heated twice before pressing
to avoid cracking on the surface.

展示会等での成果発表・講演

Presentation at various places;

Exhibition of Future Automobile 2012, Business trade fair 2012,
Meeting of Japan Magnesium Association, etc.



将来へ... For the future...

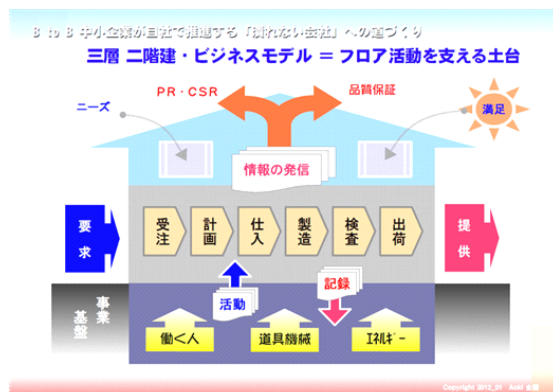
Yonei
SEIKI

「マグネシウム合金」プレス用金型 試作開発 2013
Research for the possibility of Press forming
"Magnesium Alloy": 2013 – being continued...

[illegible]

将来へ For the future

Make business processes enhanced in various aspects
with more communication to all over the world !!



当社独自の
マネジメントモデル

One of our unique
Management models

将来へ For the future



貴社という友の
ご協力と共に！

*With your help
from our friends !*

Yuu..I
SEIKI

Thank You... !

ユーアイ精機 株式会社
Yuu ai Seiki Co., Ltd.